

mixbox®

600
litres

**Le savoir-faire
MixBox,
le volume
en plus !**

**Mélangez jusqu'à
200 kg de soufre
en 1 seule fois**




VORTEX
Technologie

JUSQU'À
200
kg
DE POUDRE

CUVE
15
ans
GARANTIE

SYSTÈME
**easy
fill**



mixbox®

600
litres

Une capacité de mélange inégalée

MixBox
essentiel

MixBox
confort

MixBox
expert

Caractéristiques	Conception et fabrication françaises	✓	✓	✓
	Cuve en PEHD de 600 litres (rotomoulage) avec couvercle	✓	✓	✓
	Cuve garantie 15 ans , 100 % recyclable	✓	✓	✓
	Pompe tout inox en 220 V – 250 L/min	✓	✓	✓
	Garniture de pompe en carbure de silicium	✓	✓	✓
	Capacité de mélange : 200 kg de soufre	✓	✓	✓
	Dimensions & poids : 1,20 m de hauteur – Ø 1 m – 70 Kg	✓	✓	✓
Praticité	Possibilité d'alimenter en eau claire le pulvérisateur pendant la préparation	✓	✓	✓
	Effet Vortex pour un mélange homogène	✓	✓	✓
	Roulettes de transport et châssis de palettisation	✓	✓	✓
	Double jauge de niveau graduée	✓	✓	✓
	Pistolet de rinçage	✓	✓	✓
	Accessibilité de la pompe pour maintenance et hivernage	✓	✓	✓
Sécurité	Hauteur de chargement optimal (1,20 m)	✓	✓	✓
	Aucun risque de chute de l'utilisateur	✓	✓	✓
	Absence d'éclaboussure et de mousse grâce au Vortex	✓	✓	✓
	Manipulation des vannes en partie haute	✓	✓	✓
	Grille inox anti-intrusion	✓	✓	✓
Divers	Rince bidon intégré (rinçage des bidons en eau claire)	-	✓	✓
	Système easy-clean (nettoyage intérieur sécurisé)	-	-	✓
	Vanne 3 voies d'aspiration avec clapet anti-retour	En option	En option	En option

