

mixbox[®]

access

LA trémie
de mélange
accessible,
efficace,
simple
& robuste !



JUSQU'À
120
kg
DE POUDRE

CUVE
15
ans
GARANTIE





Caractéristiques	Conception et fabrication françaises	✓
	Cuve en PEHD de 350 litres (rotomoulage) avec couvercle	✓
	Cuve garantie 15 ans , 100 % recyclable	✓
	Pompe tout inox en 220 V - 250 L/min	✓
	Garniture de pompe en carbure de silicium	✓
	Capacité de mélange : 120 kg de soufre	✓
	Dimensions & poids : 1,05 m de hauteur - Ø 0,80 m - 60 Kg	✓
Praticité	Effet Vortex pour un mélange homogène	✓
	Roulettes de transport et châssis de palettisation	✓
	Double jauge de niveau graduée	✓
	Pistolet de rinçage	✓
	Accessibilité de la pompe pour maintenance et hivernage	✓
Sécurité	Hauteur de chargement optimal (1,05 m)	✓
	Aucun risque de chute de l'utilisateur	✓
	Absence d'éclaboussure et de mousse grâce au Vortex	✓
	Manipulation des vannes en partie haute	✓
Options	Tablette de préparation inox	En option
	Vanne d'aspiration avec clapet anti-retour	En option