performance

- Une capacité de mélange inégalée allant jusqu'à 120 kg de soufre
- Un mélange très homogène grâce au Vortex
- Une utilisation de produits en poudre qui génère des économies

praticité

- Absence d'éclaboussure et de mousse grâce au vortex
- Roulettes de transport
- Sécurité du réseau d'eau par clapet anti-retour

polyvalence

- La possibilité d'alimenter en eau claire le pulvérisateur pendant la préparation
- S'adapte à toutes les tailles d'exploitation
- Vanne 3 voies pour aspiration des eaux de pluie (en option)

prévention

- Système de rinçage automatique de la trémie (easy-clean)
- Hauteur de chargement optimale
- Manipulation des vannes en partie haute

VORTEX Technologie

JUSQU'À 120 kg DE POUDRE

SYSTÈME easy fill

CUVE 15 ans GARANTIE

mixbox®

TRÉMIE DE MÉLANGE

VOTRE DISTRIBUTEUR

www.melangeur-mixbox.fr

06 25 16 45 94

03 26 03 74 93

contact@melangeur-mixbox.fr | 1 rue Marie-Louise Burgert, 51100 REIMS - France

photos Axel Couret, Johny Coenend & Adobe Stock

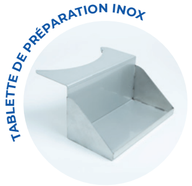
mixbox®

TRÉMIE DE MÉLANGE

Leader des mélangeurs phyto

mixbox®

LA trémie pour des mélanges phytosanitaires parfaits et sécurisés.



Le mélangeur phytosanitaire MixBox est la référence en matière de mélange et de transfert des produits de la protection des plantes. Sa contenance de 400 litres, sa forme spécifique et sa technologie VORTEX vous garantissent une simplicité d'utilisation, un confort optimal et une réelle ergonomie.

Conçue et fabriquée en France, la trémie MixBox a très rapidement été adoptée en agriculture raisonnée et biologique par les viticulteurs et arboriculteurs de par sa praticité et les économies qu'elle engendre.

La gamme mixbox®

		MixBox essentiel	MixBox confort	MixBox expert
Caractéristiques	Conception et fabrication françaises	✓	✓	✓
	Cuve en PEHD de 400 litres (rotomoulage) avec couvercle	✓	✓	✓
	Cuve **garantie 15 ans**, 100 % recyclable	✓	✓	✓
	Pompe tout inox en 220 V - 160 L / mn	✓	✓	✓
	Garniture de pompe en carbure de silicium	✓	✓	✓
	Capacité de mélange : 120 kg de soufre	✓	✓	✓
	Dimensions & poids : 1,20 m de hauteur - Ø 0,80 m - 65 Kg	✓	✓	✓
Praticité	Possibilité d'alimenter en eau claire le pulvérisateur pendant la préparation	✓	✓	✓
	Effet Vortex pour un mélange homogène	✓	✓	✓
	Roulettes de transport	✓	✓	✓
	Double jauge de niveau graduée	✓	✓	✓
	Pistolet de rinçage	✓	✓	✓
	Accessibilité de la pompe pour maintenance et hivernage	✓	✓	✓
Sécurité	Hauteur de chargement optimal (1,20 m)	✓	✓	✓
	Aucun risque de chute de l'utilisateur	✓	✓	✓
	Absence d'éclaboussure et de mousse grâce au Vortex	✓	✓	✓
	Manipulation des vannes en partie haute	✓	✓	✓
Particularités	Rince bidon intégré	-	✓	✓
	Rinçage des bidons en eau claire	-	✓	✓
	Système easy-clean (nettoyage intérieur sécurisé)	-	-	✓
	Protection totale de l'utilisateur	-	-	✓
	Tablette de préparation inox	En option	En option	En option
	Vanne 3 voies avec clapet anti retour	En option	En option	En option

Effet VORTEX : brassage optimum

- Solubilisation très rapide
- Maintien des produits en suspension
- Mélange homogène
- Aucun résidu en fond de cuve

Ergonomie & prévention

- Manutention des produits phyto à bonne hauteur
- Manipulation aisée grâce aux roues
- Accessibilité de la pompe pour maintenance et hivernage
- Aucun risque de chute de l'utilisateur
- Limite les risques d'exposition aux produits

Rapide & précise

- Remplissage rapide
- Aspiration et vidange totale des bouillies
- Sans éclaboussure, sans poussière, et sans effet de mousse
- Gain de temps au travail indéniable

Hautes Qualités Environnementales

- Répond aux normes environnementales
- Rince-bidons intégré
- Sécurité du réseau d'alimentation par clapet anti-retour
- Cuve 100 % recyclable